BEST AVAILABLE COPY

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-115792

(43)Date of publication of application: 16.05.1991

(51)Int.Cl.

F04C 25/02 F04C 18/344

(21)Application number: 02-179403

(71)Applicant: BARMAG AG

(22)Date of filing:

06.07.1990

ON DOANDSTE

(72)Inventor:

BRANDSTETTER MANFRED

HERTELL SIEGFRIED MAHNKE BERND LANGE ROBERT

(30)Priority

Priority number: 89 3922367

Priority date: 07.07.1989

Priority country: DE

DE

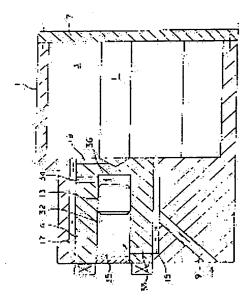
89 3933047

04.10.1989

(54) DISTRIBUTING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent oil from being fed during a rest by alternately communicating a distributing cylinder at one end with a supply passage, and at the other end with a discharge passage, and then, at one end with the discharge passage and at the other end with the supply passage. CONSTITUTION: During rotation of the shaft of a rotor, the inside of a chamber in a pump, that is, the inside of a holes in the rotor falls in a vacuum condition. Accordingly, a differential pressure of at least 1 bar is effected between an axial slot and an axial groove. Accordingly, a distributing cylinder 32 is alternately subjected to the action of the differential pressure in different directions through branch passages 33, 34. Thus, in the case as shown, the valve element 13 is pressed toward the passage 34 so that the passage 34 is blocked. Accordingly, a buffer/damping chamber 36 is simultaneously closed. Further, when the shaft is rotated by an angle of 180 deg., higher pressure is loaded through the passage 34, and accordingly, the valve element 13 is moved in the other direction so as to block the passage 33.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩ 特 許 出 願 公 開

⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平3-115792

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成3年(1991)5月16日

F 04 C 25/02 18/344

G 3 5 1

7532-3H 6826-3H

審査請求 未請求 請求項の数 18 (全16頁)

配量装置 60発明の名称

> ②)特 頭 平2-179403

願 平2(1990)7月6日 29出

1989年7月7日 80 西ドイツ(DE) 30 P3922367.1 優先権主張

マンフレート・ブラン 72)発 明者

イトシャイトシュトラーセ 1

トシユテツター

ジークフリート・ヘル 明者 テル

ドイツ連邦共和国ラーデフオルムヴァルト・アム・カツテ

ドイツ連邦共和国デユツセルドルフ13・ルードルフ・ブラ

ンブツシュ 22 アー

ベルント・マーンケ ⑫発 明者

ドイツ連邦共和国ヴエルメルスキルヒエン・アウフ・デ

ン・ヴィーゼン 7

バルマーク・アクチエ の出 願 人

ンゲゼルシヤフト

ドイツ連邦共和国レムシヤイト・レンネツブ・レヴエルク

ゼル・ストラーセ 65

弁理士 矢野 敏雄 個代 理 人 最終頁に続く

外2名

1 発明の名称

@発

- 配量装置
- 特許請求の範囲
 - 1. 流体流を配盘する配盘装置であって、この 流体成が、圧力差の作用により供給通路(9)から回転軸(4)の通路を経て流出通路(19) へ案内されて、触通路が供給通路(9) を軸の回転位置に依存して間欠的に排出通 路と接続するようにされる形式のものにおい て、配量シリンダ(32)が備えられており、 、この配量シリンダ(32)内を弁体(13)が自由に可動に案内され、かつ配量シリン ダ (3 2) が、 軸 (4) の 通路を介して交互 に、その一端を供給通路(9)に、他端を排 出通路(19)に連通させ、次いで、前記一 端を排出通路(19)に、他端を供給通路(9) に連通させることを特徴とする、流体流 を配盘する配盘装置。
 - 2. 弁体(13)が、配益シリンダ(32)内

をピストン形式に液密に案内されることを特 後とする請求項1記載の配量装置。

- 3. 弁体(13)が、配量シリンダ(32)内 を拝動体形式で案内され、弁体(13)の周 面と配量シリンダ(32)との間に絞り間隙 が存在することを特徴とする請求項し記載の 配身装置。
- 4. 弁体が、その終位置では配量体の接続通路 の間に絞り連通部を開放することを特徴とす る請求項3記載の配量装置。
- 5. 弁体(13)が円筒形に構成され、かつそ の終位置では接続部(33、34)を遮蔽す ることを特徴とする請求項しから4までのい ずれかし項記載の配量装置。
- 6. 弁体(13)が円筒形に構成され、かつ2 つのストッパ(31.1,31.2)の間を自 由に可動であることを特徴とする請求項1か ら4までのいずれか」項記載の配畳装置。
- 7. 接続部(33、34)が、配量シリンダの それぞれの端部から間隔をおいて形成され、

配量シリンダの端部が弁体(13)用の液圧 バッファ及びダンピング室(35、36)を 形成していることを特徴とする請求項5記載 の配量装置。

- 8. 配量シリンダの2つの接続部(33,34)の間に、互いに間隔をおいて、弁座(25.1,25.2)が配置されており、弁体(13)が、これらの弁座の間を自由に可動であり、これらの弁座と、逆止弁の形式に従って破密に協働することを特徴とする請求項1から3までのいずれか1項記載に配量複数。
- 9. 弁体(13)が円錐形に構成されていることを特徴とする請求項8記載の配量装置。
- 10. 弁体(13)の増面が弁座(25.1.2
 5.2)の、相応の増面と協働するために、
 弁体(13)が円筒形に構成されており、か
 つまた、弁体(13)が、弁座に向いた増倒
 にダンピングピン(29.1.29.2)を有しており、これらのダンピングピンが、所望
 の通過機断面を得るために弁座の通過孔に適

とを特徴とする請求項1から12までのいずれか1項記載の配量装置。

- 14. 配量シリンダ (32) が軸 (4) 内に配置されていることを特徴とする請求項 ! から ! 0までのいずれか! 項記載の配量装置。
- 15. 配量シリンダ(32)が軸平行に軸(4) 内に配置されていることを特徴とする請求項 14記載の配量装置。
- 16. 配量シリンダ(32)が半径方向に軸(4)内に位置していることを特徴とする請求項 14記載の配量装置。
- 17. 配量装置が真空ポンプの駆動軸に配属されており、両滑オイル流の配量に役立つことを特徴とする請求項1から15までのいずれか1項記載の配量装置。
- 18. 配量装置がペーンポンプの駆動軸に配属されており、潤滑オイル流の配量に役立つことを特徴とする請求項 l から l 7 までのいずれか l 項記載の配量装置。
- 3 発明の詳細な説明

合せしめられ、しかも限定された長さを有しており、更にまた、弁体が、配量シリンダの 横軸を中心としては回転不能であるように形成されていることを特徴とする請求項 8 記載 の配量装置。

- 11. ピストン(13)を内部でパワー発生器に抗して動かすことができる配量シリングの配量シリング(32)が、パワー発生器とは足対の配量室と、接続通路を介しては、交互に供給の路(4)の通路を介しては、交互に供給通路(9)と排出通路(19)とに接続に記載の配量接触。
- 12. ピストン(13)が、配量室に向いた増便にダンピングピンを有しており、このダンピングピンが配量室が空になると接続通路内へ突入することを特徴とする語求項!!記載の配量接触。
- 13. 配量シリンダ(32)が定置されているこ

【産業上の利用分野】

本発明は、特許請求の範囲第1項上位概念に記載の配量装置に関するものである。

[従来の技術]

この極の配量装置は、DE-PS2952 401、US-PS4,478,562(1170)により公知である。この公知形式の場合、配量装置は、真空ペーンポンプ用潤滑オイル流の配量に用いられる。

この公知ポンプの場合、オイル供給は、ロータ軸のオイル流を供給する圧力オイル管と通路 システムとを介して行なわれ、この通路システムは、軸内に形成された半径方向通路と軸受孔 内に形成された軸方向みぞとを有している。

間欠的なオイル供給の利点は、オイル供給が、低回転数域でのみ回転数に依存し、実質的には回転数に比例して増大するが、特定の回転数での値に達すると、時間単位内に供給されるオイル量は、それ以後は増大しなくなる点にある。したがって、間欠的な調滑により、オイル供給

は必要な量に制限することができる。

したがって、圧力差及びオイル供給量が可変 となる現象は、圧力オイル供給の場合のみでな く、オイル供給が、公知ように、オイル供給通 路内へ自由オイル環流を向けることにより行な われる場合にも発生する。

間欠的なオイル供給は、更に、ポンプ内に負

し、内部を弁体が可動である。また、流体流の 貫流方向は、整流器を介して継続的に逆転可能 である。本出類の枠内で、回転軸は整流器の機 能を引受けている。

請求項1による本免明の1 形式の場合、配量 装置は、前記の形式の整流器と2つの逆止弁と から成り、これら逆止弁は、互いに逆の流れ方 向に直列配置されている。

請求項1の形式の場合、2つの逆止弁が逆の

圧が支配する結果、オイルが、停止時にも吸込まれ、ポンプが溢れる事態を防止することがで きない。

[発明が解決しようとする課題]

本発明の課題は、間欠的な配量システムを次のように構成することにある。すなわち、時間単位当りの流体供給量の特性曲線が、圧力差が発生しても実質的にそれに依存することがなく、かつまた、停止時には供給が行なわれ得ないようにするのである。

[課題を解決するための手段]

この課題は、本発明により請求項 1 又は 1 1に記載の特徴を有する手段により解決された。

請求項目記載の解決策の場合も、配益シリン ダの1つのなかを可動の単数又は複数の弁体が 配量ピストンとして機能している。

本発明の装置は、全く一般的に、流体流用の 配量装置として利用できる。この配量装置の主 な要素は、配量シリンダと流れ方向変成器(整 流器)とである。配量シリンダには流体が貫流

質流方向で前後に配置できることが分かる。 そのさい各連止弁が別個の弁室をもつようにすることができる。 しかしながら、 また、 1 つの弁室内に 2 つの弁体を設けて、 それらの弁体の弁座を弁室の両端にそれぞれ設けるようにすることもできる。

構造形式を簡単化するには、配量シリンダとして機能する1つだけの弁室内に弁体を1つだけの弁室内に弁体を1つだけ収容するようにすればよい。その場合は、1つだけの弁体が、配量シリンダの半径方向全を弁座間で利用できる。このようにすると、配量可能量が多くなり、他方、構造形式も簡単になる。しかし、ストッパないし弁座は互いにより近くに配置することができる。

請求項2に記載の提案は、精確な配量に役立つものである。その場合、弁体は半径方向孔に対して適れを生じることがないので、所定流れ方向で弁体の一方の側から他方の側へはオイルが達することがない。

これとは異なり、請求項3の解決策は次の利

特開平3-115792(4)

点を有している。すなわち、弁体の動きが極めて円滑であり、弁体は、特別な製作精度を必要とすることなく装入可能であり、しかも高い配量精度が保証され、加えて、弁体周囲に形成される間隙の寸法に応じて、配量される量を制限付で増量することができる利点である。

この利点は、弁体が、浮動体の形式で配量シリンダへの絞り間隙を有するようにし、しかも、この絞り間隙の機断面を配量シリンダの機断面より著しく小さくすることにより達成される

この形式の場合にも、請求項8に記載の提案により、精確な配益が可能である。この配量は、弁体によって、弁体の場位置でそれぞれ密閉封鎖が行なわれることで達せられる。

これに対し、請求項4に記載の特徴によれば、配量されるオイル量が増大せしめられる。なぜなら、この提案によれば弁体がその弁座に着座している場合にも、絞られたオイル量が流れ続けることが可能だからである。

配量装置をこの紙のポンプに 選用する場合は 、 駆動軸を整流器として利用する。

要するに、この装置の場合、潤滑オイル流の配量が行われる。軸の各部分回転、たとえば半回転の場合、所定オイル量のみがポンプに供給される。この所定オイル量は、弁体ないし配量ピストンの半径方向移動量に依存している。したがって、弁体ないし配量ピストンは、十分な

請求項10による形式の場合には、弁体が弁 座に衝突することが防止される。

請求項7の措置は、弁体が円筒形の場合に、 同じく衝突を防止するものである。

請求項11の形式の場合は、配量シリンダが 間めとして構成され、この溜めが整茂器により 交互に充填され、空にされる。このようにする ことによっても、精確な配量は可能である。こ の場合、有利には、配量シリンダが、配量な 反対側で、圧力遙がし通路を介して低圧区域と 接続されているようにする。

請求項12の措置は、配盘ピストンが、シリングを空にするさい、終位置に走入する場合に、衛突を防止するための措置である。

どの形式の場合も、配量供給は、整茂軸が作動する場合にのみ行なわれる。停止時には流体液は中断される。

この理由から、この配量装置は、回転システムの調情や流体クラッチの回転数制限駆動等に利用できる。

本発明のどの実施例の場合も、配量シリンダは定置か、又は整流軸内に配置するかしておく。請求項」による実施例の場合には、整流軸を配置するのが有利である。請求項」」による形式の場合は、配量シリンダは定置配置するのが有利である。

軸内では、配置シリンダが、半径方向又は軸

平行に、有利には軸の回転軸線内に位置するようにするのが有利である。

〔 庚 施 例 〕

次に本発明の複数の実施例を図面につき説明 する:

第 1 図から第 9 図の実施例は、全体的な構造は合致している。異なる点は、以下で詳説する

第2図に記載の特徴は第3図の実施例にも適 用可能である。

円筒形のポンプ・ハウジング1内にはは、直径がより小さい円筒形ロータ3が偏心的に軸受けされている。この支承には、ロータ3と同心の支承には、ロータ3と同心の支承には、ロータは半径方のでは、ロータは半径でのでは、ロークには2つのでである。この形式のベーン真空ポンプは、DEに説明されている。このロータは、既述のようにはないる。このロータは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないる。このロータは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないのでは、既述のようにはないにはないました。

方向連絡通路 1 2 の無い構成である。オイル供給管 9 が、この場合は、軸受ハウジング 2 内の接続通路 2 8 を介して軸方向みぞ 1 5 と連通している。

軸方向みぞ 1 5 は、軸受ハウジング 2 の内態に設けられ、制限された軸方向長さを有している。第 1 図の形式の場合、軸方向みぞ 1 5 は、連絡通路 1 2 の法平面から、半径方向通路 1 6 の法平面内まで延びている。

個だけが支承され、この片側がハウジングの端壁でに密接している。他方の側には、軸4が悪程を取りている。これらの連結突起を育している。これらの連結突起を取りたいる。これらの連結突起を取りたいる。軸4は、真空ポンプの軸受けされている。真空ポンプの軸受ハウジング10にフランジ結合されている。ロータ3は、中心孔11は、オイル通路システムを介してオイル供給管9と接続されている。

第1図の実施例の場合、オイル供給は次のように行なわれる。オイル供給管9を介して、自由噴流が軸4の中心孔14内へ噴射される。中心孔14は、半径方向の連絡通路12内へ開いている。この通路12は、軸4を半径方向に貫いており、軸方向みぞ15と連通し、これによりオイルが間欠的に軸方向みぞ15へ供給される。

第3回の実施例の場合は、中心孔14と半径

。 分岐通路 1 9 は、環状通路 1 8 と中心孔 1 1 とを互いに進通させている。2つの弁体13. 1,13.2は、半径方向通路16内を自由に 可動である。図示の実施例に用いられている球 は、その直径が、円筒形半径方向通路!8の直 怪よりも小さい。半径方向通路16には、両端 邸のところに弁座 2 5 . 1 , 2 5 . 2 が設けられ 、これらの弁座には、それぞれ中心に通過孔2 6.1.26.2が形成されている。弁体13. 1.13.2は、既述のように、中心に設けら れたストッパ27とそれぞれの弁座25.1, 25.2との間を自由に可動である。 弁座25. 1, 25,2は、したがって、ストッパとして も役立っている。加えて、それぞれの中心通過 孔26.1,26.2は、弁体13.1,13.2 により、第1の実施例では密閉され、第2の実 施例では较られ、更に第3の実施例では、あと で第6回と関連して述べるが、全く閉じられる ことがない。ストッパ27は、半径方向通路1 6を貫くウェブの形状を有している。

第4図から第7図までには、半径方向通路16と、その内部に収容される弁体の変化形を示したものである。これらいずれの図も、通路16の法平面内で軸4を断面して示したものである。

弁体以外の点では、第4図から第7図の形式は、第1図と第3図の形式に合致している。すなわち、半径方向通路は、ハウジン内内監接は、ハウジン所のの発信に対力の表で15は、第1回の実施例に関いて、第1回の実施例に関いて、第1回の実施例に単近で、カウジング4内に選ばけられた。この点で、これらの実施例は第1回から第3回の形式に合致している。

第1回と第3回の実施例では、半径方向通路内に2つの逆止弁が配置され、それぞれが弁体13.1ないし13.2と弁座25.1ないし25.2とから成っている。第4回から第7回の変化形では、2つの逆止弁の弁体13は1つだ

実施例では、ダンピングピンは円燥形に構成され、しかも、最大度径が通過孔 2 6 . 1 ないし 2 6 . 2 の度径より小さい。ダンピングピン 2 9 . 1 ないし 2 9 . 2 の長さは、軸方向に制限されている。弁体の運動行程が、その長さに依存しているからである。

第5図の形式の場合、弁体13は、弁座25. 1と25.2との間を可動な球として構成されている。

 けである。したがって、中央のストッパ27は 設けられていない。弁体13は双方の弁座25. 1と25.2との間に位配している(第4図、 第5図)。また、ストッパ31.1,31.2は 自由に可動である。

第4図の実施例では、更に、本発明により、 弁体の金属が弁座に散突するのが防止されている。更に、以下の説明は、2つのの弁体を当る。 形式にも、第4図には形形に構成されたものでは、がってとはた形形に構成なとしてがない。 ないた、半径できない。それぞれの弁座とでは、がってとはできない。それぞれの第2のでは、25・2に向いた、弁体13の端面には、がとピングのことによりがよれている。 がいたの通形にはないしている。 ないたのがたいがれている。 ないたのがたいがれている。 ないたのがれていた。 がれている。 ないしている。 には、弁でではないしている。 のがれている。 のがれている。 にはている。 のがれている。 のがれてい

間隔は、弁体 1 3 の可能な配量行程を決定する。 弁体 1 3 は、 図示の実施例では、円筒体として構成されている。 しかしまた、球として構成することもできる。 弁体は、 ピストン状に 半径方向孔内を被密に 実内される。 しかし、 周面に沿って 紋り間隙を有するように構成することもできる。

ストッパ31.1、31.2への衝突を緩衝するため、弁体及び(又は)ストッパは、ばね弾性を有する物体として構成することができる。しかし、また、ストッパと弁体が、一方では夜圧室を、他方ではそのなかに適合する突出部を有するようにし、これらの突出部が協働して、衝突の、液圧によるダンピングを生じさせるようにすることもできる。

第7図の形式の場合、軸受ハウジングの監部がストッパとして機能している。 言うまでもなく、そのさい、オイル排出通路の区域に1つだけストッパが存在することになる。したがって、オイル排出通路は、弁体13がそのなかへ入

り込めない程度に狭くしておく。

次に作用形式について述べる:

第1回の実施例の場合、オイルは、ポンプ用 駆動軸の構成要素とすることのできるオイル管 9を介して中心孔 1 4 内へ自由噴射される。したがって、ここから、半径方向連絡通路 1 2 内 へ入ったオイルは、大気圧下に置かれた場合によっては遠心加速により昇圧せしめられる。オイルは、大気圧ではしめられる。オイルは、したがって、第1の軸方向みぞ 1 5 内 では大気圧下にある。

に依存している。逆止弁の弁体は、したがって 配量ピストンの機能を有している。

しかし、弁体は、その周囲に、半径方向孔との間に間隙を有するようにすることもせてものの間隙は、十分な流れ抵抗を生じさせて、弁体13のところで圧力差が維持できるようにする必要がある。したがって、この間隙は、半径方向通路の横断面より小さくしておける。

弁体は、その場合、弁座25の間を可動な呼動体として機能している。この構成の場合、特殊が分割を開発した。この構成の場合、特殊がある。とは、弁体周囲の温れにも依存するため、配量の類度が掛わればするが、それに関するの、配量は多くなり、特性曲線に影響を与えることができる。

更に、次のようにすることが可能である。すなわち、高い配量積度を達成するために、 弁体が通過孔 2 6 を完全に閉じて、弁座 2 5 に被密

17との間には1パールの圧力差が存在する。第3図の実施例の場合、オイルはオイル管9から、大気圧より高い圧力、たとえば6パールで分岐通路19へ供給される。この実施例の場合も孔11は真空下にある。この点にかぎり第1図の前述の説明を参照されたい。したがって、この実施例の場合も、軸方向のみぞ15と17との間には圧力差が存在する。

に 座着するようにするのである。しかし、また、 弁体 13 と 弁座 25 との 協働により オイル流の 致りを強化するだけに することも 可能である。この場合も、 半径方向孔に対し 弁体も 既述の 致り間隙を 閉放している かぎり、 校られたオイル 虚に加えて、 給送される。

終りに指摘しておきたい点は、弁座25を完全に取払い、遮断又は絞りなしに構成することもできる点である。その場合には、弁座の代りにストッパを設けておく。ストッパとしては軸受ハウジングの機部を用いることもできる。

第4図の実施例の場合は、半径方向孔16内に可動の弁体が1つだけ偏えられている。この 弁体も、半径方向孔に対し周囲に間隙を有する ようにすることができるので、漏れを生じさせ ることが可能である。軸方向みぞ15と17の 間に弁体13の両側に生じる圧力差の結果、弁体13は矢印30の方向へ弁座25.2から離れ、升座25.1へ向って移動し、弁座に押付 けられる。これにより、半径方向通路16内に、運動方向で弁体13前方に存在するオイル量が軽力向通路17内へ押出される。他方、半径方向通路16は、弁体13の後方で軸方向みぞ15からのオイルで充填される。軸が180°回転すると、半径方向通路16に対して逆の運動方向及び流れ方向30で、同じ過程が引続き行なわれる。

以上、2つの実施例の場合、次のように言うことができる。すなわち、弁体がピストン様に半径方向孔に対し液密に案内される被体量のみが始送されるのに対し、弁体周囲に、半径方向孔に対し、弁体周囲に、半径方の記録行程を移動の間に、付加的なオイル量も給送されるということである。

弁体 1 3 が 弁座 2 5 . 1 ない し 2 5 . 2 に 近 づくと、 弁体の 婦 個 に 形 成 された ダンピングピン 2 9 . 1 ない し 2 9 . 2 が 弁座の 通過孔内 へ 突 入する。 これらの ダンピングピンが、 弁座 2 5 の

による衝撃が発生することが防止される。

第5回の変化形の場合は、弁体が簡単な球として構成されている。この球は、弁座25.1、25.2と、逆止弁又はシャットル弁のように協関する。この球は、この場合も、被密に案内するか、もしくは浮動体の形式で案内するようにすることができる。後者の場合には、球13と弁座25との協働により絞り作用のみを生じるようにするのが有利である。そうすることにより、その協働のさいに、絞られたオイル液を生ぜしめることができる。

第6図の実施例の場合は、給送オイル量は、ストッパ31.1と31.2との間隔に依存する。弁体13が移動すると、半径方向通路16内に使り作成という。弁体がピストン形式での場合には、この形式の場合には、特にでは、な配量が可能である。弁体13が、周囲で通路で有するようにした場合には、半径列はしめる

通過孔 2 6 . 1 . 2 6 . 2 と等しい直径を有する場合には、弁座が場面と一緒に夜圧パッファ室の機能を発揮する。ダンピングピンの突入時には、オイルは、もはや通過孔 2 6 . 1 . 2 6 . 2を通って逃げることはできないからである。

ダンピングピンを円筒形に構成し、通過ダンピングピンを円筒形に構成しては、 が の 直径にしておく場合には、 が の 定 を 介 体 増 面 と 介 体 増 面 と 介 体 は 、 の 定 か ら 、 通過 れ れ な の な が さ れ る 。 そ の が さ だ け て の あ か ど ピング ピング で 、 の 変 は け て の が な で で な で な で な に で か み で な く 、 付 加 的 に 液 圧 ぞ ン パ と し で も 機能 す る 。

既述のように、ダンピングピンを円錐形に構成しておく場合、絞り特性は、突入深さに依存して、弁体13の、弁座への接近により歌かに緩衝しながら制動作用が生じるように構成されるので、システム内には、機械的な衝撃や液圧

れているかぎりにおいて、付加的に、絞られたオイル量を給送できる。この実施例の場合、したがって、オイル量を制限するためにはりのでは、分の孔16の全横断面積の絞り抵抗に合った大きさであることが重要である。それの位されてなく、間隙の長さも算入される。

みぞ 1 7 を、半径方向通路 1 6 の法平面の後方で、絞り形式で狭くするようにすることができる。

弁体 1 3 の 傾面は、その場合、有利には球形 又は構形を有するようにし、しかも、直径が、 軸受 壁部ないしロータの直径とほぼ合致するよ うにする。

は、双方の軸方向みぞ15、17が設けられて いる。みぞ15、17は、180°だけ、ない しは等しい角度だけ周囲上に互いにずらされて 形成され、半径方向の分岐通路33,44も互 いにずらされて配置されている。軸方向みぞ1 5 は、分岐通路19を介してオイル供給管と接 続されている。オイル供給管は、圧力密に分枝 通路19に接続しておくことができる。しかし 、オイルを自由噴流として分岐通路19の開口 内へ噴射することもできる。軸方向みぞ17は 、ロータの区域内まで延び、半径方向分岐通路 19を介してロータ内部の孔!1と連通してい る。みぞ15,17は、半径方向の分枝通路3 3、34の開口が軸4の表面上で互いに隔って いるだけの間隔にわたって、延びている。この 場合、正確に半径方向に整列せしめられた分枝 通路33.34の開口は、互いに軸方向の間隔 を有している。分岐通路33,34は半径方向 から外れることができるので、閉口の棘方向間 隔は、より短かくするか、又は多少の差はあれ

34は、軸の一定の中心角だけ、有利には18 0° だけ互いにずらされた位置に形成されてい ・る。 通路 3 3 、 3 4 の、 配量 シリング 3 2 内の . 開口は、それぞれシリンダ32の各端部から間 隔をおいて設けられているので、端部のところ には、それぞれダンピング旅パッファ室35, 36が形成される。この室35,36の機能に ついては、後述する。弁体13は、配量シリン ダ32内を自由に可動に案内されており、ピス .トン式に液密にはめ込まれているか、もしくは その周囲に絞り間隙を有する浮動体の形式では め込まれている。浮動体し3は、円筒形に構成 され、ダンピング旅クッション室35、36内 へ突入し、終位置では分岐通路33,34の開 口に重なり、遮断するようにされている。した がって、弁体13は、有利にはピストン形式で 液密に、ないしは僅かの遊びをもって、配量シ リンダ32内にはめ込まれている。

半径方向分岐通路33,34は、 軸4の周囲 に開口している。 軸受ハウジング2の内盤内に

同一の法平面上に位置するようにすることができる。後者の場合には、軸方向みぞ15は、この法平面区域で短かくすることができるのに対し、みぞ17は法平面から分岐通路19まで達することになる。

次に作用形式について述べる:

ロータの動の回転時には、11の内部の回転時には、11の内部が11の内部

、被圧による衝突や衝撃を防止することができる。180°だけ更に軸を回転させると、配量シリンダ32は、分岐通路34を介して、より高い圧力を負荷される。弁体13は、他方の分岐通路33を遮断し、クッション葉ダンピング室35内へ突入する。

配量シリンダ32は、ポンプ・ハウジング1 又は軸受ハウジング2のなかに配置することもできる。その場合には、軸4内の通路配設は、配量シリンダの両端部が交互に高いほうの圧力と低いほうの圧力により負荷されるように、オイル流を整流できるように行なみだけでよい。そのようにしても、機能には変りはない。

第9回には、そのような形式の実施例が示してある。配量シリンダ32は、軸4に軸平行に軸受ハウジング2内に設けられている。配量シリンダ32の端部区域は、半径方向の分岐通路33、34を介して軸受孔内へ案内されている。オイル供給通路9は、分岐通路33ないし3

配置シリンダ32内では、浮動体13が端部区域の双方の弁座の間を可動である。そのさい、浮動体は、既述の実施例のさいに述べたように、ピストン形式で液密に案内されるか、もしくは浮動体として自由に可動に案内されるかする。同じようにダンピング装置を設けることも可能である。

次に作用形式について述べる:

4 が開口している法平面から離れた位置にある 軸受孔の環状みぞ15内に関口している。 環状 みぞ 1 5 は、半径方向通路 3 7 , 3 8 , 3 9 を 介して交互に分岐通路33と34とに接続され 、しかも、通路37は環状みぞ15の法平面内 に、通路38は、それぞれ通路33ないし34 の法平面内に位置している。ロータ3の孔11 内に関ロし、軸4の中心に形成されているオイ ル排出通路19は、半径方向通路40,41を 介して配量シリンダ32の一方の端部区域と他 方の偏部区域とに交互に接続される。そのよう にするために、半径方向通路40,41は、そ れぞれ、半径方向分岐通路33ないし34の法 平面内に位置している。軸4内の分歧通路37 から4lまでは、したっがて、同一の軸方向平 面内に位置している。 しかしながら、半径方向 通路40は、排出側の半径方向通路41に対し 、また半径方向通路39は、供給側の半径方向 通路38に対し、それぞれ周方向に180° だ けずらされて位置している。

3 とが整列する。これにより、 図面の右側から 左側への圧力勾配が生じる。 このためオイ側から 花田側への 液れ、 浮動体 1 3 は 左側の から 佐屋で 弁座に 押付けられ、 田田田 が 配配 田田 が いっからかるように、 それぞれ、 配田田 かいかるように、 それぞれ を 記していい ない ない かん 2 の 軸受孔により 閉じられる ことになる。

 有しており、このスリット内にはペーン5が滑動可能に支承されている。ポンプ・ケーシングの構成と、ポンプ・ハウジング内のロータの個心支承は、双方のペーン端部が、ロータのあらゆる回転位置でポンプ・ハウジング1の内壁に液密に密接するように行なわれている。

軸受ハウジング 2 は、自動車のエンジン・ケーシング 1 0 の豊部に固定されている。ポンプは、ブレーキ・ブースタ用の真空を造出するためのものである。ポンプの排出通路もエンジン・ケーシング 1 0 の内部へ関ロしている。 吸込管、 つまりポンプの入口は、ブレーキ・ブースタと接続されている。

図示されていない入口と出口は、それぞれ逆 止弁で閉じられる。このため、ポンプの停止後 、ポンプ・ハウジングの内部には真空が存在し 続ける。このことは、更に、潤滑オイルが吸込 まれ得ることを意味している。いま、ポンプを 、場合によってはオイルが冷えたのちに、再び 作動させる場合には、オイルは、排出通路と、

配量ビストン13は、配量シリンダ内を自由 に可動である。弁体ないし配量ビストン13は 、シリンダ32を半径方向で外方へ閉じている 往42のところに、ばね43を介して支えられ ている。 そこに設けられた逆止弁を介して押出されねばならない。そのさい発生する圧力はペーンを破損することがある。

この理由から、ポンプには配量装置を備え、 この袋屋により、作動時には、必要量の潤滑オ イルだけ配量できるようにし、他方、停止時に は、潤滑オイルが吸込れてポンプ・ハウジング 内へ達することがないようにしておくのである 。潤滑オイルは、実質的に半径方向に軸受ハウ ジング2内に設けられている供給管9を介し、 圧力下で供給される。供給管 9 は軸受孔の内周 面に開口している。軸受ハウジング2内には、 更に、配量シリンダとして役立つ孔32が形皮 され、この孔32は栓42で閉じられている。 記量シリンダ32も、同じく実質的に半径方向 に形成しておくことができる。また、その半径 方向で内方の姫部に接続通路33を有しており 、この接続通路33も、同じく軸受ハウジング 2の軸受孔の内周面に開口している。供給管 9 と接続通路33の開口は、軸4の同じ軸方向平

栓 4 2 と配量ビストン 1 3 との間に設けられたばね室は、エンジン室への圧力速がし通路 4 4 を介して除圧される。

次に作用形式について述べる:

これにより、今や配量室 4 5 は圧力を解除され、ばれ 4 3 は配量ピストン 1 3 を半径方向で内方へ移動させる。これによって、配量室 4 5 は、接続通路 3 3 と排出通路 1 9 を介して、ポンプ中心孔 1 1 内へオイルを排出する。更に回

特開平 3-115792 (12)

第10A図には、ダンピングピン29を有するピストン13が示してある。ピストン13が 半径方向で内方へ移動して、半径方向で内方に 位置する終位置にほぼ到達すると、ダンピング ピン29が接続通路33内へ突入する。これに より絞りとピストン運動の緩衝が行なわれる。

4 図面の簡単な説明

, 3 4 ··· 半径方向分岐通路ないし接続部、3 5 , 3 6 ··· パッファ兼ダンピング室、3 9 ··· 半径 方向通路、4 2 ··· 栓、4 3 ··· パワー発生器ない しばね、4 4 ··· 圧力选がし通路、4 5 ··· 配量室

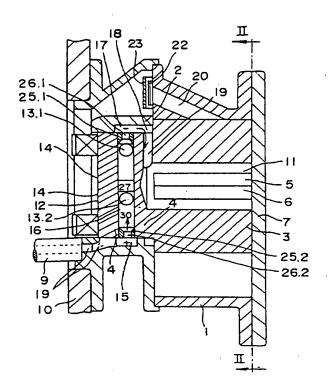
代理人 弁理士 矢 野 鮟 雄



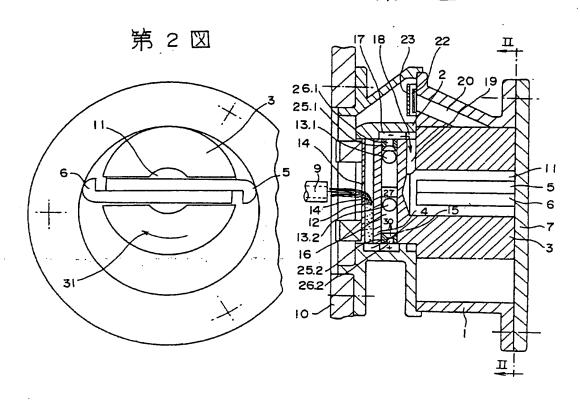
第11回は配量シリンダが蓄圧器として構成された実施例の軸方向断面図と半径方向断面図、第10A図は第10図の実施例の配量ピストンの変化形を示した軸方向部分断面図である。

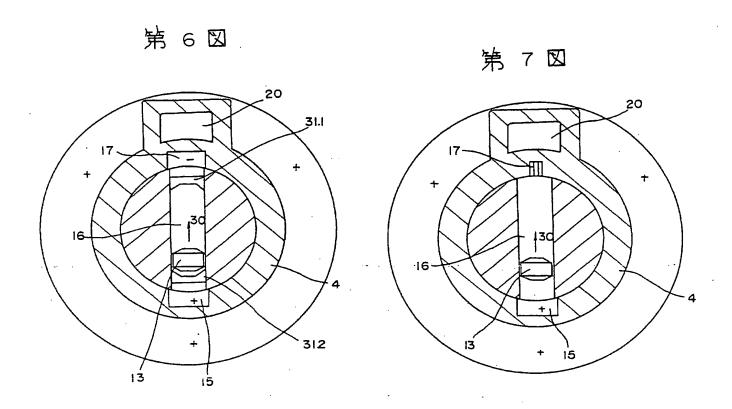
1…ポンプ・ハウジング、2…軸受ハウジン グ、 3 … ロータ、 4 … 軸受延長部ないし軸、 5 …ペーン、6 …ペーン、7 … 増壁、8 … 運結ラ ップ、9…オイル供給管ないし供給通路、10 … エンジン・ケイーシング、11…ロータの孔 、 1 2 … 連格通路、 1 3 … 弁体 (1 3 . 1 , 1 3 . 2)ないし配量ピストン、14…中心関ロ、 15…軸方向みぞ、環状みぞ、16…半径方向 通路、17 ··· 軸方向みぞ、18 ··· 環状みぞ、1 9 … 分岐通路、排出通路、オイル排出通路、 2 0 …出口、21 … 排出通路、22 … 排出升、2 3 … 支え板、 2 4 … 半径方向通路、 2 5 . 1 . 2 5 . 2 … 弁座、2 6 . 1 . 2 6 . 2 … 通過孔、 2 7 … ストッパ、28 … 接続通路、29.1,29. 2 … ダンピングピン、30 … 矢印、31.1,3 1.2 …ストッパ、32…配量シリンダ、33

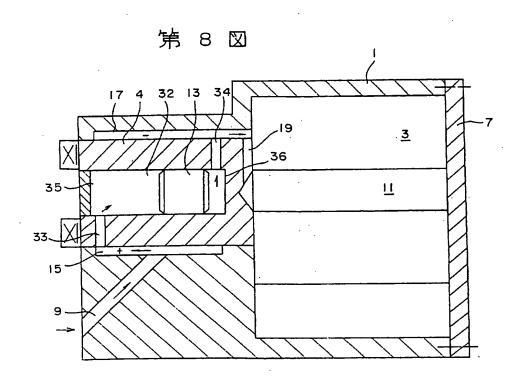
第 3 図

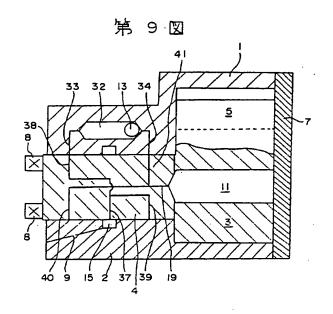


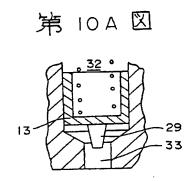
第1図

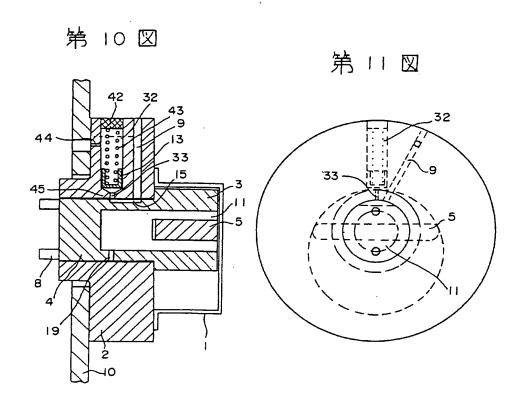












特開平3-115792 (16)

第1頁の続き

優先権主張 1989年10月4日 300円 1989年10月 3

②発 明 者 ローベルト・ランゲ ドイツ連邦共和国ラーデフオルムヴアルト・デイートリツ

ヒ-ポンヘツフアーシュトラーセ 104

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.